

SEAL-STAR

304.0530.N – 304.0530.GR – 304.0530.B

Adesivo Sigillante Poliuretano Elastico Monocomponente per Costruzione e Riparazione di Veicoli

Descrizione

SEAL-STAR è un adesivo sigillante elastico poliuretano monocomponente a rapido indurimento che reticola con l'umidità atmosferica. Specificatamente sviluppato per operazioni di incollaggio e sigillatura nell'industria automobilistica e nei trasporti in genere. E' caratterizzato da veloce reticolazione in massa ed una viscosità iniziale controllata che rende il prodotto facile da applicare, pennellare, lisciare o modellare. Versatile, è idoneo sia per applicazioni a strato sottile sia per applicazioni a cordolo. Il prodotto raggiunge elevati livelli di durezza che riproducono le stesse caratteristiche delle sigillature originali.

Campi di utilizzo

SEAL-STAR è indicato per sigillare e/o incollare le saldature della carrozzeria, i pannelli sovrapposti in tutte le parti interne dell'auto, le applicazioni nell'interno scocca, per cofani, portiere, vano bagagli e vano motore. Inoltre è indicato per incollaggi che determinano la riduzione delle vibrazioni e del rumore causato dalle vibrazioni stesse. Le superfici ideali di applicazione sono i metalli primerizzati, verniciati (sistemi bi-componente) e plastiche verniciate. Notevole resistenza all'acqua corrente, acqua di mare, acqua di calce, soluzioni caustiche e agenti pulenti. Limitata resistenza al petrolio, grassi e oli minerali. Non resiste agli acidi organici, acidi minerali concentrati o solventi.

Vantaggi

- Permanentemente flessibile
- Sopporta elevati stress dinamici
- Aderisce su una vasta gamma di materiali
- Rapida polimerizzazione e veloce indurimento
- Incolla e sigilla contemporaneamente
- Può essere facilmente lavorato, pennellato e lisciato
- Elevato assorbimento vibrazionale e acustico
- Sovra verniciabile in breve tempo con molte vernici all'acqua e a solvente (Si raccomandano test preliminari)

Dati tecnici

Aspetto	Materiale Tixotropico
Colore	Bianco – Grigio – Nero
Natura Chimica	Poliuretano
Polimerizzazione	Umidità
Indurimento a Spessore [mm] (dopo 1 giorno a 23°C e 50% u.r.)	ca. 3,6
Shore A (DIN 53505)	ca. 55
Peso Specifico [g/cc] (metodo 06)	ca. 1,27
Tempo Aperto [min] (23°C e 50% u.r.)	ca. 20
Resistenza a Trazione [N/mm²] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 2,3
Allungamento [%] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 250
Temperatura di Applicazione [°C]	da +5 a +40
Resistenza termica [°C]	da -40 a +90 (120°C per brevi periodi)
Confezioni	STANDARD - Cartucce in Pe da 290 ml: 12 Pz/scatola SU RICHIESTA - Sacchetto in Alu da 400 ml: 12 Pz/scatola - Sacchetto in Alu da 600 ml: 20 Pz/scatola - Fusto 20lt - Fusto 200l
Vita e conservazione prodotto	- 12 mesi nella confezione originale. - Temperatura di conservazione tra 5°e 25°C in locale fresco e asciutto. - Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi del sole.

Applicazione

Le superfici di applicazione devono essere pulite, asciutte, senza acqua, olio, grassi, polvere, detriti, ruggine e di buona qualità. Rimuovere ogni impurità o residui con un getto di aria compressa, carta vetrata o pennello rigido. Vetro, metallo e altre superfici non porose devono essere libere da ogni rivestimento di protezione e puliti con solvente. I pannelli prefabbricati che presentano sostanze di rilascio oltre che pellicole di polietilene, devono essere sabbati o abrasi meccanicamente e puliti dalla polvere. Occorre effettuare test preventivi di adesione sui materiali. Potrebbe rendersi necessario l'utilizzo di pulitori o primer per raggiungere un'adesione ottimale. Consigli applicativi - La lavorazione e rifinitura devono essere eseguite entro il limite di tempo aperto del sigillante. SEAL-STAR è sovra-verniciabile. La vernice deve essere testata per constatarne la compatibilità mediante prove preventive. Prestare attenzione con l'utilizzo di alcool o resine alchiliche perché potrebbero interferire con il processo di polimerizzazione del sigillante e ridurre il tempo di asciugature della vernice stessa. Occorre ricordare che lo spessore e la durezza dello strato di vernice potrebbero compromettere l'elasticità del sigillante e provocare la rottura dello strato di vernice. Evitare il contatto con alcool e altri solventi di pulizia durante la polimerizzazione.

Pulizia dell'attrezzatura

Pulire gli attrezzi utilizzati con acetone o con solvente. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente.

Informazioni generali

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. SISTAR s.a.s. si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO