

Data di emissione: 29/01/2013

CONVERTITORE DI RUGGINE

Cod. 306.2012

Denominazione: CONVERTITORE DI RUGGINE

Descrizione: Trasformatore di ruggine per esterni ed interni **Aspetto del Film Asciutto:** disponibile in versione Opaca

Utilizzo: Trasforma per reazione chimica la ruggine aderente in un composto inerte. Blocca la formazione di ruggine. Elimina le operazioni di pulitura della ruggine dalle superfici. A reazione

avvenuta ha le stesse proprietà anticorrosive delle tradizionali antiruggini.

Caratteristiche principali

- BUON POTERE ANTICORROSIVO
- AGISCE IN BREVE TEMPO
- APPLICABILE DIRETTAMENTE SULLA RUGGINE ADERENTE
- TRASFORMA LA RUGGINE IN UN COMPOSTO INERTE
- BLOCCA LA FORMAZIONE DI RUGGINE
- ELIMINA LE OPERAZIONI DI PULIZIA DEL SUPPORTO ARRUGGINITO
- RESISTENTE AGLI AGENTI ATMOSFERICI
- ESSICCAZIONE: 40 minuti asciutto al tatto
- ESENTE DA GAS DANNOSI PER L'OZONOSFERA
- RIMOZIONE VERNICE: con Acetone e/o Diluente Nitro
- RESISTENZA TERMICA: 80°C

Superfici Consigliate

METALLI: superfici ferrose, lamiera zincata, superfici arrugginite con ruggine aderente

Formati, Cartoni, Resa

(resa indicativa in funzione dei colori e del tipo di superficie)

CONTENUTO NOMINALE	520 ML
CONTENUTO EFFETTIVO	400 ML
CARTONI	4-6 pezzi
RESA	0.8-1 m ²



Modalità d'uso

Utilizzare la bombola a 20-25°C. Con temperature fredde riscaldare preventivamente la bombola a bagno maria (20-25°C), **mai a contatto diretto con la fiamma.**

Agitare la bombola per 1-2 minuti, dopo aver sentito il suono delle biglie contenute nella bombola Spruzzare a 25-30 centimetri dalla superficie da verniciare mantenendo la bombola in posizione verticale. Per ottenere un'applicazione omogenea del prodotto si consiglia di agitare saltuariamente la bombola durante l'uso. Applicare con passate leggere ed incrociate prima verticalmente e poi orizzontalmente.

Preparazione della Superficie

La superficie deve essere asciutta, pulita da oli, grassi, polvere e materiali non aderenti. Mascherare eventuali parti da non verniciare con nastro adesivo e dei giornali Il numero di passate consigliate è in funzione dei normali assorbimenti delle superfici. Su superfici con assorbimenti superiori sono necessarie passate più numerose.

Consigli utili

Per eliminare unto, grasso, sporco: utilizzare solventi non aggressivi o detersivi casalinghi Per eliminare la ruggine e parti non aderenti: utilizzare una spatola in ferro, una spazzola dura o carta abrasiva grana 400

Per evitare colature: utilizzare lo spray in ambiente caldo (20-25°C) e con tempo asciutto. Applicare passate leggere ed incrociate

Per non sporcare: mascherare le parti da non verniciare con nastro adesivo molto largo o con giornali.

Per ottenere il miglior risultato: applicare il prodotto sul supporto arrugginito. Lasciare agire. La reazione chimica con la ruggine avviene rapidamente, ma la trasformazione completa ed il consolidamento avverrà in 24 ore.

Trascorso tale periodo è possibile la sopraverniciatura.

L'operazione di sopraverniciatura può essere effettuata entro massimo 48 ore dall'applicazione del Convertitore. Se dovesse trascorrere un tempo più lungo è necessario carteggiare la superficie trattata con il Convertitore, prima dell'applicazione della finitura.

Essiccazione: i tempi di essiccazione sono direttamente dipendenti dalla temperatura ambientale, dall'umidità atmosferica e dallo spessore dello strato applicato. L'ideale è di operare a 20-25°C ed al 50-60% di umidità ambientale.

Colore: la tonalità del colore è dipendente dal tipo di supporto e dal colore dello stesso. Su superfici chiare il colore apparirà più puro, su superfici scure il colore apparirà più profondo. Più mani si applicano più la tinta diventa intensa.

Sopraverniciabilità:

- -Sopra verniciabile con il medesimo prodotto in ogni momento
- -Sopra verniciabile con altri prodotti dopo minimo 24-30 ore
- -Non sopra verniciabile con vernici a solvente applicate con il pennello

Scheda Tecnica



Precauzione di utilizzo

Il prodotto è classificato: F+ ESTREMAMENTE INFIAMMABILE e Xi IRRITANTE. Indicazioni più dettagliate sulla SCHEDA DI SICUREZZA.

Caratteristiche ed informazioni Tecniche				
Dati Principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa	Metodo	U.M.	Valori tipo	
ASPETTO E FINITURA DEL FILM SECCO				
Aspetto Opaco	MP 004	Gloss	Non misura- bile	
DATI PRINCIPALI V	ERNICE			
Tipo di Legante	Resine speciali e principi attivi antiruggine			
Gamma Colori	Disponibile nel colore ambrato.Dopo la raezione con al ruggine si presenta di colore nero			
Passate incrociate consigliate per una buona protezione	MP 012	N° passate	Minimo 4	
ESSICCAZIONE CON 4 PASSAGGI INCROCIATI				
Essiccazione fuori polvere	MP 016	Min	20	
Essiccazione secco al tatto	MP 016	Min	40	
Essiccazione in profondità	MP 016	Ore	24	
DATI PRINCIPALI B	OMBOLA			
Pressione di vapore a 20°C	Manometro	Bar	5 ± 0,2	
Pressione di esercizio della bombola	Manometro	Bar	10	
Pressione di deformazione della bombola	Manometro	Bar	15	
Pressione di scoppio della bombola	Manometro	Bar	18	
Punto d'infiammabilità del propellente GPL		°C	Inferiore a -50°C	
Auto-Infiammabilità dei Solventi	_	°C	Superiore a 300°C	
Sistema di Erogazione	Valvola Autopulente			
Conservabilità	Il buon funzionamento di un prodotto aerosol adeguatamente conservato in luogo fresco e asciutto (temperatura 10-25°C-umidità max 60%) e riparato, può arrivare fino a 10 anni.			
Contenuto COV/VOC	Massimo 679 g/l			

Scheda Tecnica

Pagina 4



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di prove controllate, e d è stata redatta con la più grande obiettivita', in base alle conoscenze tecniche in nostro possesso al momento della stesura. Queste notizie vengono divulgate unicamente come informazioni, e non esonerano l'utilizzatore dall'eseguire prove preliminari di idoneita'.

Esse non impegnano l'azienda in termini di responsabilita', ne' possono fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano essere comunque collegate all'impiego del prodotto, cio' anche in funzione del fatto che le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili ne' verificabili al momento dell'utilizzo del prodotto.