



Rivista numero 3 - Novembre 2015

IMPACT



NEWS

- People
- Communication
- Tools

SUCCESS STORY

- Car Clinic
- Faurecia
- Daher
- Schreinerei Schlingmann

ZOOM

- RansFlex & GEMS
- Gamma RMA 500
- SRi Pro Lite

CONTATTI

- Finishing Brands contatti

PEOPLE

NUOVE ATTRIBUZIONI

Il 2015 è stato un anno molto ricco per la Finishing Brands. Il nostro acquisto dalla Carlisle Inc e la creazione della nuova divisione Carlisle Fluid Technologies (CFT) nel gruppo, ci ha aperto molteplici possibilità. Per rispondere a queste nuove sfide, siamo lieti di annunciarvi qualche news in merito alla nuova organizzazione della CFT.



Barry Holt, Vice
Presidente della

Finishing Brands International, è stato promosso **Presidente della Carlisle Fluid Technologies**. Barry porta una significativa esperienza sia in termini di conoscenza dei prodotti, che come capacità di vendita e gestione acquisita in 36 anni di carriera nel settore della finitura, e con il rispetto del settore. Barry concentrerà il programma di crescita mondiale della CFT sviluppando opportunità con l'introduzione di nuovi prodotti, di nuovi segmenti e una presenza mondiale ampliata.



Assumendo il ruolo
di leadership europeo

nella CFT, **David G Smith** è stato nominato **direttore delle vendite per l'area EMEA**. Dave porta una grande esperienza di gestione e sviluppo del mercato acquisita nelle sue precedenti posizioni di rilievo all'interno della Finishing Brands. Egli ora assumerà l'amministrazione di tutte le strutture e imprese europee della divisione CFT come pure quelle dell'India e del Sud-Est Asiatico.

LE FORZE DELLA FINISHING BRANDS

Finishing Brands Europe è lieta di presentare i nostri nuovi collaboratori che hanno rafforzato il nostro team.



Mike Westwood
– Business Director per Asia SE
& India – Bournemouth
(Regno Unito)



Andreas Burchert
– Project Engineer Systems in
Germania – Servizio "Integrated
Solutions"



Christopher Heid
– Assistant Project Manager
Systems in Germania – Servizio
"Integrated Solutions"



Anila Kovacs
– Fluid Handling Quality
Engineer – Bournemouth
(Regno Unito)



Hans-Joachim Krogull
– North Germany Account
Manager – Dietzenbach
(Germania)



Malcolm Macintyre
– Regional Technical Specialist
– Bournemouth (Regno Unito)



Filip Majchrzak
– Commissioning &
Software Engineer Systems
in Germania – Servizio
"Integrated Solutions"



Gustavo Marques
– Middle East & NE
UK Account Manager –
Bournemouth (Regno Unito)



Stefan Meixner
– Technical Sales Specialist –
Dietzenbach (Germania)



Mohankrishnan Sabarinath
– Technical Sales Specialist –
Gurgaon (India)



Frank Sandrock
– Technical Sales Specialist –
Dietzenbach (Germania)



Emile Pugeat
– Responsabile per il sud-est
della Francia – Divisione
Automotive Refinishing



NUOVOTEAM "INTEGRATED SOLUTIONS"

Finishing Brands è lieto di presentarvi il suo nuovo Team "Integrated Solutions" destinato ai sistemi integrati.

Con più di 200 anni di esperienza nella finitura vernice, l'alimentazione fluido e i trattamenti di superficie, Finishing Brands ha un'esperienza e vaste conoscenze in questi campi. Una risorsa è ora disponibile per i nostri clienti con il nostro Team "Integrated Solutions".

Il Team fornisce un servizio di consulenza per i progetti di sistemi di verniciatura, così come aiutare nella costruzione e l'installazione di tutti i prodotti Binks, DeVilbiss e Ransburg sui sistemi di circolazione e applicazione di vernice, nuovi od esistenti.

Il nostro nuovo Team è composto da una struttura d'ingegneri Finishing Brands sperimentati, e recentemente abbiamo rafforzato il Team con nuovi dipendenti, tutti selezionati per la loro vasta esperienza nello sviluppo e nella gestione di sistemi di verniciatura.

Per ricevere maggiori informazioni sul nostro nuovo servizio di sistemi integrati, contattaci al +49 (0) 1607 00 9449 o +49 (0) 607 440 3242.

FIERE FINISHING BRANDS 2015 & 2016

Finishing Brands regolarmente partecipa e sostiene la sua rete di distributori a fiere europee. Ecco gli appuntamenti che sono stati o saranno presenti nel 2015.

- **Sepem**, FRANCIA, Douai, dal 27 al 29 gennaio 2015, industria generale (Clid Industrie & Pro Industrie)
- **Eurobois**, FRANCIA, Lyon, dal 4 al 7 marzo 2015, industria del legno (FB & Albrecht)
- **Ligna**, GERMANIA, Hannover, dal 11 al 15 maggio 2015, industria del legno (FB)
- **Autopromotec**, ITALIA, Bologna, dal 20 al 24 maggio, industria della carrozzeria (Sistar)
- **AAE**, GERMANIA, Nürnberg, dal 9 al 10 giugno, industria automobilistica (FB)
- **Eurofinish**, BELGIO, Leuven, dal 10 al 11 giugno, trattamento di superficie (Inplasco & Duthoo)
- **Le Bourget**, FRANCIA, Parigi, dal 15 al 21 giugno, aeronautica (FB)
- **Cannes Yachting Festival**, FRANCIA, Cannes, dal 8 al 13 settembre, nautica (Boero)



- **Surface World**, REGNO UNITO, Birmingham, dal 23 al 24 settembre, industria generale (FB)
- **Sepem**, FRANCIA, Angers, dal 6 al 8 ottobre, industria generale (Taplex)
- **Holzbau**, AUSTRIA, Salisburgo, dal 6 al 9 ottobre, industria del legno (Hausleitner & Schweitzer & Inntal Oberflächentechnik)
- **Paint Expo Asia**, TURCHIA, Istanbul, dal 15 al 17 ottobre, trattamento di superficie (FB)
- **Prowood**, BELGIO, Gent, dal 18 al 22 ottobre, industria del legno (Inplasco & Duthoo)
- **Siane**, FRANCIA, Toulouse, dal 20 al 21 ottobre, industria generale (AMDS)
- **International Technical Fair**, BULGARIA, Plovdiv, dal 28 settembre al 3 ottobre, industria generale (TM Gamasytem Ltd)
- **PaintExpo**, GERMANIA, Karlsruhe, dal 19 al 22 aprile 2016, trattamento di superficie (FB)

DEVILBISS SPONSOR DELL'AUDI R8 LMS ULTRA NEGLI STATI UNITI

Quest'anno la divisione Automotive Refinishing DeVilbiss era molto orgogliosa di essere lo sponsor di Mike Skeen nel Pirelli World Challenge GT Series, che ebbe luogo negli Stati Uniti. La stagione si è terminata nel mese di settembre sul famoso circuito incredibile Laguna Seca di Salinas, in California.

Mike Skeen, che guidò l'Audi R8 LMS ultra arancia brillante per la scuderia CRP Racing, ha finito alla considerevole sesta posizione nella classifica dei 49 piloti.



NUOVO LOOK DEL SITO INTERNET!

Finishing Brands è lieto di annunciarvi che all'inizio del 2016 i tre siti internet europei delle tre divisioni saranno uniti in un sito unico. Avrà la possibilità di trovare informazioni prodotto dettagliate sulla nostra vasta gamma di prodotti secondo il suo mercato o la sua applicazione, troverà anche trucchi e consigli sulla spruzzatura così come video tutorial.

Il nuovo sito internet sarà accessibile dal nostro url esistente : www.finishingbrands.eu

FINISHING CLUB CRESCE NEL MONDO

Nel 2012 Finishing Brands ha creato il Finishing Club, è un club privato. Per iscriversi è necessario acquisire un prodotto Binks o DeVilbiss. Una volta effettuata la registrazione, utilizzando una scheda specifica compresa nella dotazione del prodotto ordinato, il nuovo membro riceverà il regalo gratuito di sua scelta. Come membro del Finishing Club avrà un accesso prioritario alle ultime notizie. Il club è molto popolare e le adesioni continuano a crescere in ogni parte del mondo. Per ulteriori informazioni per entrare nel Finishing Club si prega di visitare il nostro sito web.

NUOVI VIDEO SU YOUTUBE!

Siamo lieti di annunciare che i video sono disponibili sui nostri canali YouTube (Divisioni Industry / Automotive).

SEGUICI ISCRIVENDOSI ALLA NOSTRA PAGINA:

www.youtube.com/user/FinishingBrandsEuro

per le divisioni Industrial/Automotive Finishing

www.youtube.com/user/DevilbissEurope

per la divisione Automotive Refinishing

SEGUICI SU:



DEVILBISS

PARTNER IDEALE PER GRANDI RISPARMI!

Alcuni direbbero che iniziare una nuova attività durante una recessione economica non è una decisione saggia ma Car Clinic in Italia ha fatto questa scelta nel 2008. Fondata agli inizi della crisi economica in Italia Car Clinic ha fatto un passo audace aprendo la sua prima carrozzeria a Melegnano, vicino a Milano. Da questo momento non hanno mai guardato indietro. L'azienda ha aperto una media di quattro carrozzerie all'anno nel corso degli ultimi sette anni, con l'ultima collocata a Monza.

Car Clinic è un'azienda familiare con sede centrale ad Avigliana, Torino, dove ci sono: uffici amministrativi, il call center e le attività di logistica per le scorte. La società detiene ora 22 carrozzerie in tutta Italia, che rappresentano la prima rete del suo genere in Italia, e impiega oltre 100 persone, tra cui circa 70 tecnici e verniciatori.

Car Clinic effettua tutti i tipi di riparazione auto e ogni centro ripara in media 20 veicoli a settimana, le riparazioni tipiche riguardano principalmente paraurti anteriori e posteriori, porte e ali.

Abbiamo avuto l'opportunità di visitare due carrozzerie a Milano. La prima si trova a Ghisallo, che è stata una delle prime ad essere aperta dalla rete e la seconda visita è stata dedicata alla recente carrozzeria di Monza, inaugurata il 6 luglio 2015.

L'obiettivo principale di Car Clinic è soddisfare il cliente il più rapidamente possibile, riducendo il tempo di attesa. Per raggiungere quest'obiettivo Car Clinic dispone dei seguenti fattori chiave di successo:



Negli uffici della carrozzeria di Milano, da sinistra a destra: A. Cargiulo, P. Cosentino, S. Ferrara, M. Tangenti (Car Clinic), G. Spadoni (Sistar) e Y. Martinez (DeVilbiss Automotive Refinishing)

- Tutte le riparazioni sono garantite a vita.

- Tutte le carrozzerie del gruppo hanno gli stessi livelli tecnici e di servizio per il cliente.

- Un'offerta congiunta di servizio e prezzi in tutte le carrozzerie della rete.

- E' la prima azienda a proporre ai suoi clienti un'offerta di riparazione del veicolo a casa. Il furgone mobile può effettuare riparazioni in giornata, è attrezzato di una cabina gonfiabile che permette di effettuare tutte le riparazioni dal raddrizzamento del telaio alla verniciatura.

Il Sig. Samuele Ferrara, responsabile della centrale di acquisto per l'intera rete, spiega i motivi di questo successo: "Il nostro obiettivo principale è quello di dare la priorità al servizio clienti, rispondere rapidamente e ridurre i tempi di fermo macchina per quanto possibile. Gestiamo parti e materiali attraverso un processo centralizzato e integrato in grado di soddisfare facilmente tutte

le esigenze della nostra rete. I pezzi vengono immagazzinati in un deposito centrale di cui possiamo rapidamente soddisfare le domande dei centri". Il Sig. Mario Tangenti, supervisore e responsabile della formazione tecnica, ha aggiunto: "La nostra forza sta anche nei nostri tecnici. Ognuno di loro è mobile e possiamo contare su di loro per sostituire un collega di un'altra regione che potrebbe essere in vacanza o per aiutare un altro centro della rete che ha carichi di lavoro più elevati. Grazie a quest'organizzazione, siamo in grado di ottimizzare i tempi di risposta e aumentare i livelli di servizio al cliente". "Tutte le nostre carrozzerie operano sotto lo stesso metodo di lavoro", dice Sig. Ferrara. "Abbiamo preso la decisione di standardizzare tutte le nostre officine con le stesse attrezzature e materiali. Ogni tecnico ha la possibilità di muoversi nei diversi centri dove troverà le stesse condizioni lavorative, è per questo che troverà sempre le pistole DeVilbiss nei nostri impianti di verniciatura".



Applicazione con la GTI Pro Lite personalizzata per Car Clinic

BOX VERNICI

PREPARAZIONE

VERNICIATURA

CARCLINIC

Car Clinic attualmente usa Sikkens come partner privilegiato per le lacche, vernici e primer idrosolubili. I loro verniciatori sono addestrati al centro di formazione dell'Akzo Nobel per essere più efficace quando utilizzano questi prodotti.

Oltre la standardizzazione degli acquisti, Car Clinic ha un metodo di lavoro molto ottimizzato per evitare un eccesso di consumo di prodotti. Essa è sempre alla ricerca di ridurre i costi relativi al consumo eccessivo. Così, nel 2014, sul consiglio del distributore Sistar, Car Clinic ha scelto le pistole DeVilbiss GTI Pro Lite. Ciò significa che le 22 carrozzerie della rete sono dotate di DeVilbiss e ognuna ha una media di 2 pistole. Da questa collaborazione, Car Clinic ha ordinato a tutti i suoi centri delle pistole GTI Pro Lite con colori e logotipo della società.



GTI Pro Lite di DeVilbiss personalizzata con il marchio aziendale di Car Clinic

Il Sig. Tangenti spiega il loro processo per il consumo di vernice e quali sono le ragioni per l'evoluzione verso i prodotti DeVilbiss: "Abbiamo stabilito caratteristiche specifiche di consumo in litro per ogni parte da verniciare. Per esempio abbiamo stimato che solo 130 g di vernice dovrebbero essere usati per un piccolo pezzo. L'operatore deve attenersi a queste istruzioni con una tabella di riferimenti. Le pistole a spruzzo DeVilbiss ci hanno permesso di raggiungere questi parametri con un'ottima qualità di spruzzatura. Sistar, distributore DeVilbiss in Italia, ci ha accompagnato tecnicamente per prendere questa decisione di cambiare marca di pistola. Abbiamo eseguito insieme vari test con le pistole e le vernici ad acqua Sikkens che richiedono l'uso di prodotti di spruzzatura altamente tecnici a causa della loro composizione. Abbiamo ottenuto grandi risultati con la qualità di nebulizzazione DeVilbiss e la loro facilità d'uso ci ha convinto".

"Abbiamo visto che combinando il nostro metodo di lavoro, un buon processo di formazione e le prestazioni tecniche delle pistole DeVilbiss, abbiamo ridotto il nostro consumo di vernice ciò che ci ha consentito di realizzare oltre il 30% di risparmi del nostro consumo," aggiunge il Sig. Ferrara.



Negli uffici della carrozzeria di Monza, da sinistra a destra: A. Prendin, M. Tangenti (Car Clinic), G. Spadoni (Sistar) e Y. Martinez (DeVilbiss Automotive Refinishing)

SISTAR

Distributore ufficiale Finishing Brands per il mercato della Carrozzeria in Italia. Società familiare fondata da Giovanni Spadoni nel 1992 collocata a Desio in periferia di Milano.

Grazie alla sua profonda conoscenza del settore, Sistar ha da sempre ricercato prodotti innovativi e soluzioni tecnologiche finalizzate a migliorare la qualità del lavoro dei suoi Clienti. Sistar si attesta tra le principali organizzazioni commerciali italiane del settore, con una vasta rete di Agenti composta da oltre 25 professionisti che coprono tutta l'Italia. La società risponde a tutte le necessità del mercato della Carrozzeria sempre più professionale ed esigente.



Il Team Sistar con Yves Martinez della DeVilbiss Automotive Refinishing

premiata nello stabilimento polacco di Faurecia

LA RECENTE INTRODUZIONE DELLE PISTOLE AUTOMATICHE AGMD PRO DI DEVILBISS PRESSO L'IMPIANTO FAURECIA DI GORZÓW HA PORTATO MIGLIORAMENTI SIGNIFICATIVI DI QUALITÀ E RISPARMI DI VERNICE. QUESTO SUCCESSO È STATO PREMIATO AL GALA ANNUALE DELLA SOCIETÀ CON IL PREMIO QRCI¹ PER IL MIGLIOR IMPIANTO.



Impianto di Faurecia a Gorzów in Polonia

Faurecia è uno dei maggiori fornitori di tier 1 dell'automobile. La multinazionale fornisce componenti per molti marchi automobilistici mondiali come VW, Ford, Renault e Mercedes-Benz. Sviluppa, produce e commercializza una gamma di prodotti attraverso quattro gruppi d'attività: sedili auto, sistemi interni, tecnologie di controllo delle emissioni ed esterni auto.

In qualità di fornitore del mercato automobilistico mondiale, Faurecia affronta continue richieste d'innovazione e di miglioramento. Per soddisfare queste esigenze, l'azienda ha implementato il programma QRCI o "metodo di miglioramento continuo" per inculcare una cultura del miglioramento continuo in tutta l'azienda. Ogni anno, i programmi di miglioramento che hanno avuto successo, sono esaminati da una giuria e premi vengono assegnati ai servizi con le migliori prestazioni.

Finishing Brands ha un rapporto di lunga data con Faurecia ed i nostri prodotti sono utilizzati in molti dei loro impianti a livello mondiale. Tra questi sono inclusi gli impianti della società di Gorzów in Polonia, dove si producono componenti per interni di veicoli che usano materie plastiche e compositi; substrati che possono essere particolarmente difficili da verniciare.

Lo stabilimento di Gorzów è stato recentemente sfidato di applicare i principi QRCI per vedere se risparmi sui costi e efficienza operativa potrebbero essere trovati nello stabilimento. Parte di questo metodo è stato quello di valutare il processo di finitura, esame che copre una vasta gamma di attività all'interno del complesso funzionamento del reparto verniciatura. Sono stati esaminati: la configurazione della fabbrica, la standardizzazione del lavoro, il flusso di lavoro del reparto verniciatura e la qualità del prodotto finale.

Una particolare difficoltà che gli ingegneri avevano identificato era come ridurre il numero di parti verniciate scartate durante la produzione o restituite dal cliente. Per assistere a questa recensione, lo specialista locale nei processi di verniciatura e distributore Finishing Brands, Techniki Lakiernicze Soltysiak Sp. J. (Tychy, Polonia), è stato chiamato per vedere se le cose potrebbero essere migliorate.

Piotr Soltysiak, project manager della Techniki spiega come è andato al successo: "Gli ingegneri erano alla ricerca di modi per migliorare la qualità e l'efficacia del loro reparto verniciatura e quindi ridurre gli sprechi. Un problema che avevano era la difficoltà di spruzzare sui substrati citati. Avevo sentito recensioni positive sulla nuova pistola automatica AGMD Pro di DeVilbiss quindi ho suggerito che fosse testata sull'installazione, per la loro piena implementazione se le prove andavano bene".

"Fin dall'inizio delle prove, i risultati erano eccellenti, mostrando una buona copertura della vernice e miglioramenti sulla produzione. Abbiamo anche trovato che la qualità degli strati di vernice applicati a questi materiali di plastica difficili da rivestire era particolarmente elevata. Più interessante abbiamo anche notato una significativa riduzione dell'utilizzo di vernice in combinazione con questi miglioramenti qualitativi. Tutti questi elementi sono esattamente ciò che erano necessario per ridurre il numero di prodotti scartati".

La notizia di queste prove riuscite è tornata alle orecchie di Finishing Brands. Data l'importanza del progetto, Finishing Brands ha proposto i propri tecnici per sostenere Piotr e il suo team. Lavorando in stretto contatto con Faurecia questo si è rivelato molto utile per Finishing Brands, questo ha contribuito a mettere in evidenza alcuni miglioramenti

che potrebbero essere apportati al disegno della pistola. Piotr spiega: "La cooperazione tra Faurecia, Techniki Lakiernicze e Finishing Brands era eccellente. Brands Finishing ha acquisito conoscenze preziose che sono state rapidamente implementate con miglioramenti sulla progettazione della pistola".

In seguito a prove riuscite, gli ingegneri di Faurecia hanno ordinato 6 nuove pistole DeVilbiss AGMD Pro per linea di verniciatura di Gorzów. Anche in questo caso, la cooperazione di tutti i protagonisti ha assicurato una corretta implementazione e la fine del progetto. E' stato solo in un secondo tempo, quando sono stati studiati i risultati dell'intero programma QRCI, alcuni risultati molto impressionanti sono stati rivelati. Il miglioramento della qualità e l'efficienza del reparto verniciatura hanno contribuito a una riduzione del circa 33% sui costi di funzionamento dell'impianto. Durante la premiazione della competizione QRCI, presso la sede parigina di Faurecia, l'impianto di Gorzów ha ricevuto il premio Faurecia QRCI della migliore installazione.

Finishing Brands è particolarmente orgogliosa di questo risultato in quanto è una testimonianza dell'importanza che diamo alle nostre relazioni con i nostri partner locali e clienti. Unendo conoscenza globale ed esperienza locale siamo in grado di procedere con un trasferimento di competenza della nostra tecnologia avanzata ai nostri clienti finali. Queste sono anche le competenze dei nostri distributori che ci aiutano a ottenere un feedback del mercato su nostra gamma di prodotti. E' questo scambio bidirezionale, facilitato dai nostri partner, che ci aiutano a sviluppare i nostri prodotti e aumentare i nostri standard tecnologici a livello mondiale.

(1) Quick Response Continuous Improvement = metodo del Lean Management per trattare i problemi in modo rapido ed efficiente.

10° COMPLEANNO DELLE POMPE SMART DI BINKS

Il prossimo anno, Finishing Brands celebrerà il 10° anniversario della pompa Smart di Binks. Introdotta nel 2006, la pompa Smart è diventata la pompa **LA** più utilizzata in sistemi di circolazione di vernice nel settore automobilistico.

Prima della sua introduzione, le officine di vernice negli impianti automobilistici utilizzavano pompe pneumatiche. Queste ultime dipendono di compressori composti da diversi componenti, che consumano energia e richiedono una manutenzione. I segreti del successo della pompa Smart sono il suo basso consumo di energia, una pulsazione regolare e affidabilità certificata. Il design brevettato utilizza un motore AC, cioè richiede solo energia elettrica per funzionare; perdita di energia sostenuta generata dall'aria compressa viene rimossa.

Con la sua specificità elettrica ciò significa anche che la velocità della pompa, e quindi l'alimentazione della vernice, possono essere controllate automaticamente a seconda della domanda. Il sistema intelligente regola continuamente la velocità della pompa e fornisce la vernice all'applicatore quando necessario, riducendo ulteriormente il consumo di energia e consente di controllare meglio l'uso di vernice. Test

comparativi con pompe pneumatiche simili hanno dimostrato che le pompe Smart possono essere fino a 10 volte più efficienti in energia.

Anche con tutte queste prove convincenti, c'è voluto tempo per le prime pompe Smart per essere installate. OEM del settore automobilistico sono molto cauti con le nuove tecnologie e la pompa Smart ha dovuto passare attraverso la fase di "validazione". Tuttavia, gli impianti automobilistici negli Stati Uniti, hanno visto rapidamente i potenziali benefici e sono stati tra i primi a installare il sistema. La notizia di questi risparmi energetici è rapidamente arrivata alle orecchie dei costruttori europei e la pompa Smart è stata presto installata. Poco dopo, i grandi mercati asiatici in rapida crescita hanno anche iniziato a passare ad essa.

Da quel momento, la pompa Smart è diventata il "must" dei sistemi d'alimentazione fluido tra gli OEM e le officine di vernice Tier 1. La pompa è comunemente offerta dagli integratori e permette agli utenti enormi risparmi di energia e sui costi. Imitatori sono apparsi nel corso degli anni, ma nessuno poteva superare le prestazioni e l'affidabilità delle pompe Smart.

Per celebrare questo successo, Binks ha recentemente presentato alcuni miglioramenti e nuove caratteristiche alla gamma. Allo stesso tempo, la pompa ha subito un lifting con nuovi pannelli e supporti con corrispondenza dei colori, e un nuovo logo.



Pompe Smart nel nuovo impianto di Volvo in Cina



Locale di miscelazione

I VERNICIATORI PREFERISCONO DEVILBISS E ORA NON POTREBBERO PIÙ VERNICIARE L'AEROMOBILE SENZA DEVILBISS E RANSBURG

SUCCESS STORY

08

DAHER è un fornitore Tier-1 per le industrie ad alta tecnologia, si sviluppa su tre aree di specializzazione. La divisione Aerospazio e Difesa di DAHER afferma il suo status di costruttore di aeromobili e fornitore Tier-1 nel settore aeronautico e anche partner per le Forze Armate e l'industria della difesa. Erede di Morane-Saulnier, Daher è il più antico costruttore di aeromobili nel mondo ancora in attività.

DAHER concepisce e produce il TBM 900. Prestazioni, efficienza, esperienza, controllo e comfort sono i principali criteri che hanno guidato i team Daher nella progettazione di questo nuovo modello. Estremamente potente, il gruppo ancora una volta dimostra che ha la competenza e l'eccellenza nella sua attività di costruttore di aeromobili al servizio dei suoi clienti. Il TBM 900 è soggetto a una ottimizzazione della sua aerodinamica e dell'installazione del motore per offrire comfort e prestazioni senza pari per i suoi piloti e passeggeri. Certificato, lanciato in produzione, ordinato, Daher ha già venduto 51 aeromobili nel 2014.

I fortunati possessori privati di TBM 900 richiedono una qualità eccezionale di verniciatura. Per soddisfare le loro attese, ogni TBM 900 passa quattro giorni in officina che va dalla preparazione della vernice all'essiccazione. Il signor Huzet, capo del reparto di verniciatura di DAHER, cominciò come operaio verniciatore e ora gestisce 24 verniciatori condivisi in due squadre. Una squadra si occupa della fusoliera e l'altra delle ali. L'officina di verniciatura realizza la finitura per le parti interne ed esterne, sottoinsiemi e la struttura della TBM 900. Il parco di pistole è costituito da oltre trenta pistole del gruppo Finishing Brands: pistole GTI gravità/pressione e SRi DeVilbiss, e le pistole Vector Solo di Ransburg. Il signor Huzet voleva utilizzare nuove vernici da MAPAERO ma trovava i risultati

insoddisfacenti con le vecchie pistole. Ha poi chiesto al signore Devoitin della Società AMDS¹, suo fornitore di pistole di verniciatura, per avviare prove con il produttore di vernici e trovare le migliori strutture per l'uso immediato e ottimale con resa di alta qualità, molto buona prestazione di spruzzo per la vernice metallizzata, affidabilità delle applicazioni per adattarsi ai ritmi costanti della produzione.

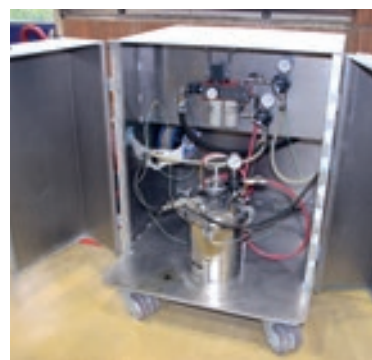
Le pistole DeVilbiss e Ransburg, testate e convalidate tre mesi prima dagli esperti MAPAREO, sono immediatamente diventate i riferimenti alle attese della TBM 900. Il Signor Huzet sottolinea il ruolo del signore Devoitin, che ha ascoltato le sue esigenze, ha preso il tempo di studiare, analizzare, provare e convalidare le soluzioni che confermano la fiducia necessaria per il successo del progetto.

"La prestazione costante delle applicazioni di vernice richiede affidabilità da ogni verniciatore. Le pistole sono attribuite a ogni operatore quello che li costringe a pulire e mantenere le loro attrezzature. Montano e smontano la pistola facilmente e conoscono i più piccoli dettagli. Gli operatori preferiscono DeVilbiss e oggi non potrebbero più verniciare aeromobili senza DeVilbiss e Ransburg" secondo il signore Huzet. Per Eric Cohen, verniciatore da otto anni con DAHER, "la pistola è più leggera rispetto ad altri marchi con un miglior impatto e un ventaglio più ampio. E' una buona pistola!"

Sempre alla ricerca di prestazioni ancora più elevate, DAHER continua in collaborazione con AMDS e FINISHING BRANDS di studiare assi di miglioramento. "Le ambizioni sono chiare: continuare a ridurre le emissioni di VOC, cambiare per vernici a base acqua e ridurre ulteriormente la nebbia di spruzzo."



Sig. Huzet di Daher e Sig. Mathieu di Finishing Brands accanto al TBM 900



Attrezzature elettrostatiche dotate di un regolatore d'aria e serbatoio sotto pressione Binks

(1) AMDS = distributore certificato Finishing Brands per il sud occidentale della Francia

UNA PIÙ GRANDE EFFICIENZA ED UNA MIGLIORE QUALITÀ PER DEI RISULTATI PERFETTI

Schreinerei Schlingmann con sede a Bad König, vicino a Francoforte (Germania), produce una vasta gamma di prodotti di legno: mobili, porte, cucine, serramenti e accessori per negozio. Fin dalla sua creazione nel 1998 il motto è di fornire "prodotti di prima classe" dalla progettazione alla consegna.

Per ottenere la qualità richiesta e rispettare le norme ambientali Werner Schlingmann ha deciso, su consiglio del suo distributore Helmut Trebus, di comprare il nuovo corredo di spruzzo Binks MX Lite che include una pompa ad alta pressione a pistoncini in acciaio inox MXL4/32 e la pistola Binks AA4400M AAA e che include anche ugello e tubi.

Il corredo Binks MX Lite ha molti vantaggi:

- Fermo magnetico innovativo per alimentazione fluido senza pulsazioni e la riduzione della nebbia di nebulizzazione.

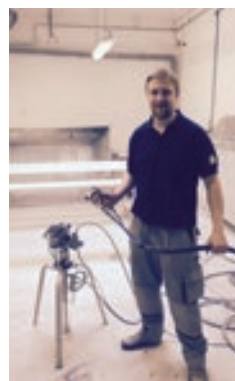
- Efficienza di trasferimento e poca nebbia permettono risparmi di pittura fino al 20% e una riduzione significativa delle emissioni di VOC.

- Maggiore durata dei posizionatori con rivestimento in ceramica e premistoppe autoregolanti per una manutenzione facile e riduzione dei tempi di inattività.

- Nuovi tubi Super-Flex di Binks per aumentare fortemente il comfort dell'operatore.

- La configurazione degli ugelli sulla pistola AA4400M garantisce uno spruzzo fine e una flessibilità della larghezza del getto per tutti i tipi di colore e viscosità.

Schreinerei Schlingmann è molto soddisfatto dei risultati ottenuti grazie all'efficienza di trasferimento e una qualità di finitura perfetta con molti rivestimenti.



Cyrill Rasevsky, maestro carpentiere con il suo corredo MXL di Binks

JPK COMPOSITES – PRODUTTORE D'IMBARCAZIONI A VELA

ATTREZZATURE BINKS PORTANO SOLUZIONI ALL'YACHTING

Dal 1992, il sig. Kelbert fondò JPK Composites a Larmor-Plage (Francia), all'inizio nella nicchia del windsurf, prima di lanciarsi nella costruzione d'imbarcazioni a vela da crociera e regata. Ci sono 12 dipendenti per una produzione di 12 imbarcazioni all'anno, di cui un terzo è destinato all'esportazione. JPK produce tre modelli differenti, e nel prossimo anno la società aggiungerà un modello più grande.

Per soddisfare i requisiti di qualità richiesti dai suoi clienti, JPK applica primers e antifouling¹. In passato, questa applicazione è stata effettuata utilizzando una pistola pneumatica e generava una quantità significativa di nebbia costringendo l'intera squadra a fermarsi durante l'applicazione determinando un aumento del tempo di consegna di una nave.

Tre anni fa, sotto la guida del sig. Kiefer da Boero (distributore Finishing Brands), JPK ha deciso di cambiare attrezzature. Si sono dotati di una pompa Binks MX 4/32 combinata con una pistola AA4400M AAA. Questa pompa ad alta pressione è dotata di una valvola dell'aria brevettata che consente di commutare rapidamente.

Per JPK, l'uso della pompa ha non soltanto permesso una diminuzione del consumo di solvente ma anche una velocità di applicazione rispettando il requisito di qualità. La conseguente riduzione della nebbia permette alla squadra di continuare il lavoro durante la spruzzatura. E' anche uno strumento molto facilmente trasportabile fuori.

Con la sua facilità di innesco, di veloce risciacquo e pulizia, le attrezzature Binks applicano anche gelcoat per la finitura degli interni. "Quando spruzzo

il gelcoat, sono molto attento alla tempistica, ma il vostro Binks 4/32 è così flessibile da usare, che mi permette di spruzzare anche questo prodotto con un pot-life di +/- 20 minuti. Guadagno in velocità di applicazione, spessore del prodotto depositato e riduzione di nebbia mantenendo la qualità di atomizzazione", dice il sig. Pautrec.



Sig. Pautrec da JPK Composites & Sig. Choteau da Finishing Brands

(1) Antifouling : pitture che rilasciano tossine, chiamate biocidi, per ritardare lo sviluppo di alghe e conchiglie degli scafi delle imbarcazioni.

NOVITÀ PRODOTTI

RANSBURG INVENTORI DELLA TECNOLOGIA ELETTROSTATICA E
BINKS FORNITORE MONDIALE DI SOLUZIONI DI TRASFERIMENTO DI FLUIDO
 CONTINUANO A INNOVARE CON L'INTRODUZIONE DELLA GEMS E RANSFLEX.

Con le migliori nebulizzazione e velocità di trasferimento della sua categoria, una pistola leggera e senza cavo elettrico, la nuova pistola RansFlex fornisce caratteristiche e vantaggi rivoluzionarie che superano tutte le altre pistole elettrostatiche.

- Ergonomia, presa, bilanciamento, comandi - Gli operatori sono soggetti ad un minore carico sulle articolazioni e sulla muscolatura che si traduce, come è stato dimostrato, in un minore rischio di RSI, minore tensione fisica e quindi ridotto sforzo per l'operatore.



RansFlex è dotata della nebulizzazione DeVilbiss per una migliore finitura e una "scarica elettrostatica" efficace.

- Tripla protezione della turbina - I tre livelli di protezione della turbina comprendono una cartuccia di alimentazione dell'aria alla turbina separata, passaggi ermetici per ugelli/passaggi aria/fluido e la posizione strategica della turbina a garanzia di lunga durata senza problemi.

GEMS rappresenta la soluzione più pratica per la miscelazione 2K per dosare il catalizzatore nella base e anche per controllare il consumo di fluido e perdite di solvente. Quest'attrezzatura può lavorare al massimo con 5 colori e 2 pistole manuali.

Il sistema di acquisizione dati della GEMS fornisce informazioni relative alle operazioni di finitura giornaliera e verifica il consumo di resina e solvente per la vernice. La GEMS consente di salvare i dati relativi a singoli lavori di produzione, registrare i tempi di finitura, le informazioni sul cambio colore e il consumo dei fluidi A (base) / B (catalizzatore) e di solvente.

La GEMS consente inoltre di effettuare applicazioni a bassa pressione sino a 5 colori e può essere configurata per due pistole. Con il dosaggio preciso è sempre possibile garantire una miscela perfetta per una finitura di alto livello.

- Schermo a colori pratico e intuitivo - Ampio schermo a colori da 7" che consente all'operatore di utilizzare con facilità la macchina e di controllarne lo stato.
- Raccolta dati per controllo e rapporti - Di serie. I dati di controllo sono disponibili sullo schermo e scaricabili, con effetti positivi sul processo di finitura e risparmio di catalizzatore e solvente.
- Risciacquo programmabile e riduzione degli sprechi - Possibilità di ridurre gli sprechi di solvente fino al 65% miscelando aria e solvente, invece che solo solvente, per il risciacquo rapido ed efficace di miscele di materiali.

GEMS™
 Global Electronic
 Mix Solutions



Per maggiori informazioni o organizzare dimostrazioni, va su www.finishingbrands.eu

GAMMA RMA 500

RANSBURG LANCIA LA NUOVA GAMMA RMA 500
 DI ATOMIZZATORI MONTATI SU ROBOT

Ransburg lancia la sua nuova gamma di atomizzatori rotanti elettrostatici montati su robot (RMA). La nuova gamma RMA 500 comprende cinque modelli che possono essere montati su una macchina o un robot, sono in grado di applicare rivestimenti a base di solvente o acqua con una spruzzatura elettrostatica o non elettrostatica.

La nuova gamma RMA 500 incorpora la più recente tecnologia di turbine ad alta velocità, coppa e aria di formatura che gli dà le migliori velocità di trasferimento sul mercato oggi. Fu progettata inizialmente per OEM del settore automobilistico e Tier-1, ma gli atomizzatori possono essere utilizzati anche in molte applicazioni nell'industria generale. Gli atomizzatori sono stati sviluppati per essere in grado di applicare una vasta gamma di vernici e rivestimenti moderni.

All'interno di ogni RMA 500 c'è una nuovissima turbina Platinum, che garantisce ottime prestazioni e una maggiore durata dell'atomizzatore. La turbina è robusta e flessibile in carica dinamica, anche in condizioni difficili, come quando una coppa non è montata correttamente. La combinazione della nuova turbina con coppe titanio ripensate rappresenta un enorme progresso nella tecnologia degli atomizzatori. Siamo così sicuri nelle nostre turbine che sono garantite tre anni.

La nuova unità d'alimentazione MicroPack 2e alimenta la gamma RMA 500. Offre una sicurezza operativa ottima e i comandi di controllo sono semplici da usare. La MicroPack 2e è disponibile sia come unità autonoma compatta o sia come elemento in un eurorack.



LA NUOVA GAMMA RMA 500 INCLUDE:

- **RMA 560:** Atomizzatore rotativo con carica diretta per applicazioni con solvente.
- **RMA 570:** Atomizzatore rotativo con carica indiretta per applicazioni a base acqua.
- **MMA 570:** Atomizzatore montato su macchina per applicazioni con solvente e a base acqua.
- **RMA 580:** Atomizzatore ibrido con carica diretta per applicazioni con solvente o base acqua.
- **RMA 590:** Atomizzatore ibrido con carica diretta per solvente o con carica indiretta per base acqua.



RMA 570



RMA 560

DEVILBISS SRI PRO LITE

DEVILBISS

DEVILBISS MIGLIORA LA SUA GAMMA DI AEROGRAFI PER LE MICRO E SMART RIPARAZIONI

In pratica tutti i maggiori produttori di vernici per la finitura automobilistica favoriscono di minimizzare l'area di riparazione perché genera risparmio in modo rapido e riduce i tempi di riparazione.

In un primo tempo questo è stato descritto come tecniche di riparazione delle aree localizzate (meglio conosciuto con la sigla SMART: Small Area Repair Techniques), ma il successo dipendeva fortemente da una corrispondenza accurata della vernice e di un'aerografo in grado di garantire la qualità d'atomizzazione per garantire colorimetria e produrre la stessa miscela per ottenere riparazioni invisibili.

Questa tendenza verso la riparazione localizzata e la micro riparazione consente a DeVilbiss di sviluppare ulteriormente la sua famosa pistola Sri Pro per una nuova generazione: la SRI Pro LITE. Questa nuova produzione di pistola è stata appositamente progettata per le tecniche di micro riparazioni e le riparazioni localizzate, laddove un innesco del grilletto molto preciso e un controllo del getto sono essenziali per garantire una riparazione perfetta.

Il corpo del SRI Pro LITE è prodotto da un alluminio anodizzato forgiato, leggero ed con disegno ergonomico, qualità essenziali per questo tipo di riparazione.



Il peso è stato minimizzato scegliendo un componente in alluminio leggero.

I professionisti nella carrozzeria hanno a lungo chiesto un controllo del grilletto più flessibile e liscio per raggiungere i più alti standard di riparazione. La SRI Pro LITE ha una nuova molla che fornisce all'operatore una azione del grilletto ultra-leggera, che permette un controllo molto preciso del getto, una qualità incomparabile di finitura e una grance precisione di colorimetria.

Le micro riparazioni e localizzate devono rispettare le norme di garanzia, in particolare, se il danno ha colpito il primer e rivela la lamiera. Un processo di riparazione specifico deve essere rispettato che deve assolutamente includere un primer antiruggine, uno strato di riempimento, un rivestimento di base e infine un trasparente.

DeVilbiss ha tenuto conto di tali elementi con la nuova SRI Pro LITE, un codice a colori agli anelli di ritenuta permette un'identificazione chiara e semplice dei contenuti di ciascuna pistola. Molti professionisti nella carrozzeria preparano i loro aerografi prima dell'applicazione quello che li fa risparmiare tempo in cabina e ridurre i costi energetici perché i tempi di essiccazione dei prodotti oggi sono ultra-veloce.





FINISHING SOLUTIONS FOR THE GLOBAL MARKET

INDUSTRIAL & AUTOMOTIVE DIVISION

Tony Birch

Direttore marketing prodotti Europa

Email : tbirch@carlisleleft.eu

Tel: +44 (0) 1202 596234

Cellulare: +44 (0) 7836 590681

John Richardson

Direttore marketing automotive

Email : jrichardson@carlisleleft.eu

Tel: +44 (0) 1202 596220

Cellulare: +44 (0) 7774 497566

Michel Huynh Quang Doa

Direttore marketing strategico
e comunicazione Europa

Email : mhuynh@carlisleleft.eu

Tel: +33 (0)4 75 75 27 60

Cellulare: +33 (0)6 85 12 10 78

AUTOMOTIVE REFINISHING DIVISION

Tarek Husain

Direttore marketing EMEA

Email : thusain@carlisleleft.eu

Tel: +44 (0) 1202 596316

Cellulare: +44 (0) 7831 530213



STATI UNITI > GLENDALE HEIGHTS • ANGOLA • BOULDER • JACKSON • TOLEDO • SWANTON •



INDIA > GURGAON



REGNO UNITO > BOURNEMOUTH • EDIMBURGO •



GERMANIA > DIETZENBACH •



FRANCIA > VALENCE •



MESSICO > MEXICO •



BRASILE > SAO PAULO •



CINA > SHANGHAI •



GIAPPONE > YOKOHAMA •



AUSTRALIA > SYDNEY •



Finishing Brands.

A CARLISLE COMPANY

www.finishingbrands.eu